

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น  
ของ บริษัทที่ได้รับส่งเสริมการลงทุน

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

1

เนื้อหาโดยสรุป

สิทธิและประโยชน์เกี่ยวกับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

คำจำกัดความวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

การใช้สิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 36 และมาตรา 30

2

## สิทธิและประโยชน์เกี่ยวกับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

### มาตรา 30

การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ เพื่อจำหน่ายในประเทศ

### มาตรา 36 (1)

การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ เพื่อการส่งออก

### มาตรา 36 (2)

ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริม นำกลับเข้ามา เพื่อส่งกลับออกไป

3

## คำจำกัดความ วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

วัตถุดิบ ( Raw Material) หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อ ผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

วัสดุจำเป็น (Essential Material) หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้ และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็น ผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและ มาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสีย และเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์ หรือผลิตผลดังกล่าว

4

## การใช้สิทธิและประโยชน์ มาตรา 36 (1)

- การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 6 เดือน
- การขออนุมัติสูตรการผลิต
- การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ
- การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ
- การโอนและรับโอนวัตถุดิบ
- การชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบ
- การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- การปฏิบัติหลังสิ้นสุดสิทธิประโยชน์

5

## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

วัตถุประสงค์ เพื่อให้บริษัทสามารถนำวัตถุดิบเข้ามาโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าในปริมาณที่กำหนด โดยจะเป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบและปริมาณการนำเข้าก่อนการนำเข้า สำหรับรายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้าแบ่งเป็น 2 ประเภท

1. ชื่อหลัก ใช้เพื่อกำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า
2. ชื่อรอง ใช้เพื่อส่งปล่อยวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า

6

## รายชื่อวัตถุดิบที่ขออนุมัติ(ชื่อหลัก)

1. วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักชื่อเดียว
2. เป็นชื่อ common name
3. หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักให้เป็นไปตามรหัสสถิติ  
ของกรมศุลกากร

7

## หน่วยที่ใช้ในรหัสสถิติ (Unit Coded)

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
GRM	Gram	กรัม
KGM	Kilo-gram	กิโลกรัม
C62	Piece or Unit	ชิ้นหรือหน่วย
PR	Pair	คู่
SET	Set	ชุด
MTR	Meter	เมตร
CMQ	Cubic Centimeter	คิวบิกเซนติเมตร

## หน่วยที่ใช้ในรหัสสถิติ (Unit Coded)

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
MTQ	Cubic meter	คิวบิกเมตร
LTR	Liter	ลิตร
CTM	Carat	กะรัต
MTK	Square meter	ตารางเมตร
YDK	Square yard	ตารางหลา
KWH	Kilo watt hour	กิโลวัตต์ชั่วโมง
TNE	Metric ton	เมตริกตัน

## หน่วยที่ใช้ในรหัสสถิติ (Unit Coded)

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
CMT	CENTIMETRE	เซนติเมตร
FTK	SQUARE FOOT	ตารางฟุต
FTQ	CUBIC FOOT	คิวบิกฟุต
INH	INCH	นิ้ว
YRD	YARD	หลา
LBR	POUND	ปอนด์

บริษัท สยามนิลทรานส์ จำกัด (010653050114) Tel. กรุงเทพมหานคร 02-2566114 โทร. กรุงเทพฯ 02-2566114  
 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10600



เลขที่ใบกำกับภาษี 29-04-2566 17:00:17 ใบกำกับภาษีรวมมูลค่าเพิ่มมูลค่าเพิ่ม ราคาเบ็ดเสร็จ เป็นเงินสุทธิ 11,190.61 บาท	เลขที่ใบกำกับภาษี 873562100019- 8333-00007	เลขที่ใบกำกับภาษี A0200560413420
ผู้ขาย (ชื่อ-นามสกุล) SHARP MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD. บริษัท ชาร์ป แมนแฟคเจอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด 58 หมู่ 3 ต.สุขสำราญ อ.นครชัยศรี จ.นครปฐม 73120 โทร. 034-227947-9 Fax : 034-227950	เลขที่ใบกำกับภาษี 114 CT	เลขที่ใบกำกับภาษี A0200560413420
เลขที่ใบกำกับภาษี 11233421312 ( 11233421312 )	เลขที่ใบกำกับภาษี 114 CT	เลขที่ใบกำกับภาษี SMTL13.04.26 60308113 ๒๐๒๖ . ๒๐๒๕
ชื่อสาขาขาย FMB39 (1190) (เครื่องคิด)	วันที่ 27-04-2566	เลขที่ใบกำกับภาษี 29-04-2566 17:00:17
เลขที่ใบกำกับภาษี 11233421312	จำนวน 114 CT	ประเทศผู้ส่ง CHINA
จำนวนใบกำกับภาษี (รวม)	จำนวน 114 CT (ONE HUNDRED FOURTEEN CARTON)	ประเทศผู้รับ CHINA
รวม USD 9,571.81	รวม USD 9,571.81	รวม USD 9,571.81
รวม 000 / KGM 281,906.08	รวม 000 / KGM 281,906.08	รวม 000 / KGM 281,906.08
รวม 000 39.900 KGM	รวม 000 39.900 KGM	รวม 000 39.900 KGM
รวม USD 1,967.14	รวม USD 1,967.14	รวม USD 1,967.14
รวม 000 / KGM 67,936.62	รวม 000 / KGM 67,936.62	รวม 000 / KGM 67,936.62
รวม 000 8.200 KGM	รวม 000 8.200 KGM	รวม 000 8.200 KGM
รวม USD 759.67	รวม USD 759.67	รวม USD 759.67
รวม 000 / KGM 22,373.67	รวม 000 / KGM 22,373.67	รวม 000 / KGM 22,373.67
รวม 000 3.197 KGM	รวม 000 3.197 KGM	รวม 000 3.197 KGM
รวม USD 12,298.62	รวม USD 12,298.62	รวม USD 12,298.62
รวม CIF BANGKOK 362,215.27	รวม CIF BANGKOK 362,215.27	รวม CIF BANGKOK 362,215.27
รวม Total G.W. 61,267 KGM	รวม Total G.W. 61,267 KGM	รวม Total G.W. 61,267 KGM
รวม รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	รวม รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	รวม รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) รวมสุทธิรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

รายการที่	ประเภทพิกัด	ราคาของ (เงินต่างประเทศ)	อัตรา	อากรขาเข้าตามปกติ	ค่าธรรมเนียม	รหัสสินค้าสรรพสามิต	ภาษีสรรพสามิต	ฐานภาษีมูลค่าเพิ่ม
1	85371099	USD 9,571.81		28,190.61	0.00		0.00	310,096.69
	รหัสสถิติ หน่วย	ราคาของ (บาท)		อากรขาเข้าที่ชำระ	ภาษีอื่นๆ	อัตราภาษีสรรพสามิต	ภาษีเพิ่มเติมไทย	ภาษีมูลค่าเพิ่ม
	000 / KGM	281,906.08	10%	0.00	0.00		0.00	21,706.77
	รหัสสถิติพิเศษ	น้ำหนักสุทธิ		ปริมาณ	เอก 0907/ศ.ค./175572	ชนิดของ		
	000	39.900 KGM		1,197 C62	CCD PWB UNIT			
	เจ้าหน้าที่				แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์			
					การลดอัตราอากรและยกเว้นอากรศุลกากรตามมาตรา 12			BOI
					แห่งพระราชกำหนดพิกัดอัตราศุลกากร พ.ศ. 2530			

## รายชื่อวัตถุดิบที่ขออนุมัติ(ชื้อรอง)

1. ชื้อรอง ต้องเป็น สีน้าชนิดเดียวกันกับชื้อหลัก อาจผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน
2. ชื้อรอง สามารถใช้ชื้อย่อของชื้อหลักหรือชื้อการค้าที่พิสูจน์ได้ว่า เป็นสินค้านิดเดียวกันกับชื้อหลัก
3. ชื้อรองทุกชื้อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร (8 หลัก)
4. หน่วยของชื้อรองเป็นหน่วยเดียวกับชื้อหลัก

## บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. ยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1)และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ชื้อจาก ผู้ที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1)
2. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องอยู่ในขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

## เงื่อนไขการอนุมัติบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. สำหรับกิจการการผลิต จะต้องแสดงหลักฐานการนำเข้าเครื่องจักรก่อน
2. สำหรับกิจการ IPO. จะต้องแสดงหลักฐานการมีคลังสินค้าและระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมสินค้าคงคลัง

15

### อุตสาหกรรมสิ่งทอ

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย (ตามรหัสสถิติ)	ปริมาณ 6 เดือน	พิกัดศุลกากร	คำอธิบาย
000001	WOVEN FABRIC		MTK	1,200,000		ผ้าทอ
		POLYESTER 100%			5407.69.00	ผ้าทอมีโพลีเอสเตอร์เป็นหลัก
		COTTON 100 %			5208.11.00	ผ้าทอมีฝ้ายเป็นหลัก
000002	BUTTON		C62	5,000,000		กระดุม
		METAL BUTTON			9606.22.00	กระดุมทำจากโลหะ
		PLASTIC BUTTON			9606.21.00	กระดุมทำจากพลาสติก
000003	THREAD		MTR	25,000,000		เส้นด้าย
		NYLON THREAD			5401.10.00	เส้นด้ายไนลอน
		POLYESTER THREAD			5508.10.00	เส้นด้ายโพลีเอสเตอร์



## ผลิตภัณฑ์โลหะ

รายการ ที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย (ตามรหัสสถิติ)	ปริมาณ 6 เดือน	พิกัดบุคลากร	คำอธิบาย
000001	STEEL SHEET		KGM	70,000		เหล็กแผ่น
		STEEL SHEET IN COIL			7209.17.00	เหล็กแผ่น
000002	GALVANIZE STEEL SHEET		KGM	20,000		เหล็กเคลือบ สังกะสี
		GALVANIZE STEEL SHEET IN COIL			7210.30.10	เหล็กเคลือบ สังกะสี



## อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์

	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย (ตามรหัสสถิติ)	ปริมาณ 6 เดือน	พิกัดบุคลากร	คำอธิบาย
000001	PRINTED CIRCUIT BOARD		C62	2,000,000		แผ่นวงจรพิมพ์
		PCB			8534.00.10	แผ่นวงจรพิมพ์
		PRINTED WIRING BOARD			8534.00.10	แผ่นวงจรพิมพ์
		PWB			8534.00.20	แผ่นวงจรพิมพ์
000002	WASHER		C62	500,000		แหวนรอง
		SPRING WASHER			xxxx.xx.xx	แหวนรองสปริง
		NYLON WASHER			xxxx.xx.xx	แหวนรองพลาสติก

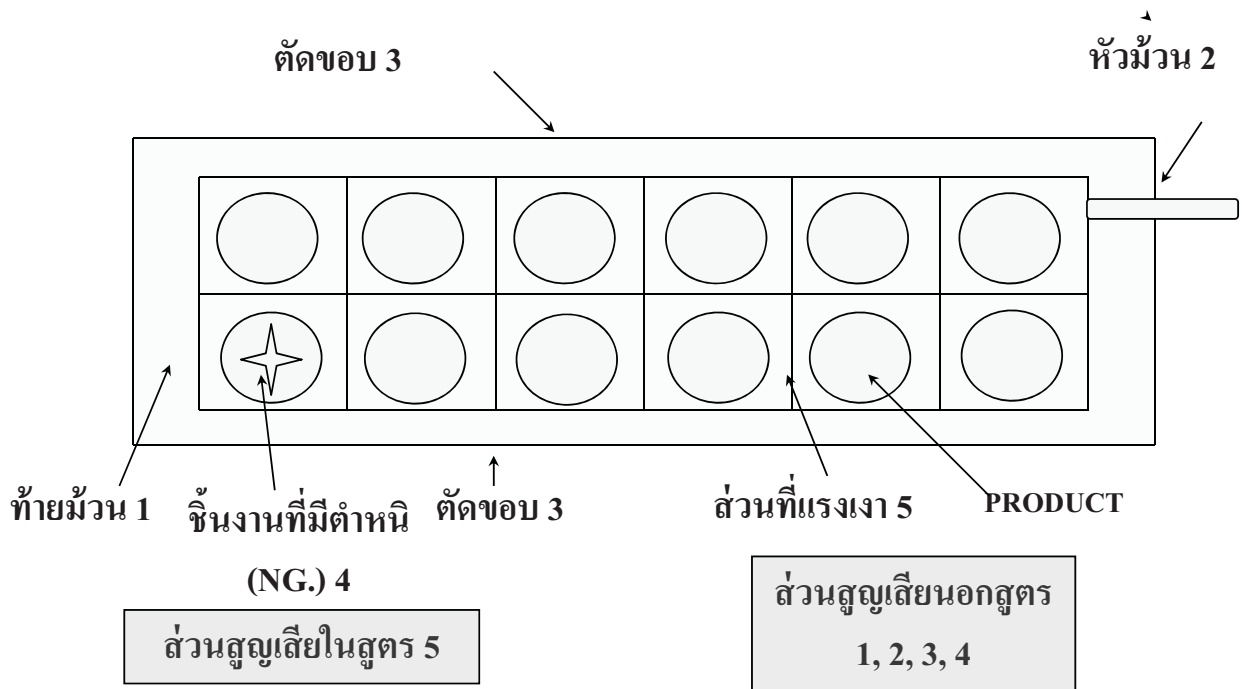


## อุตสาหกรรมพลาสติก

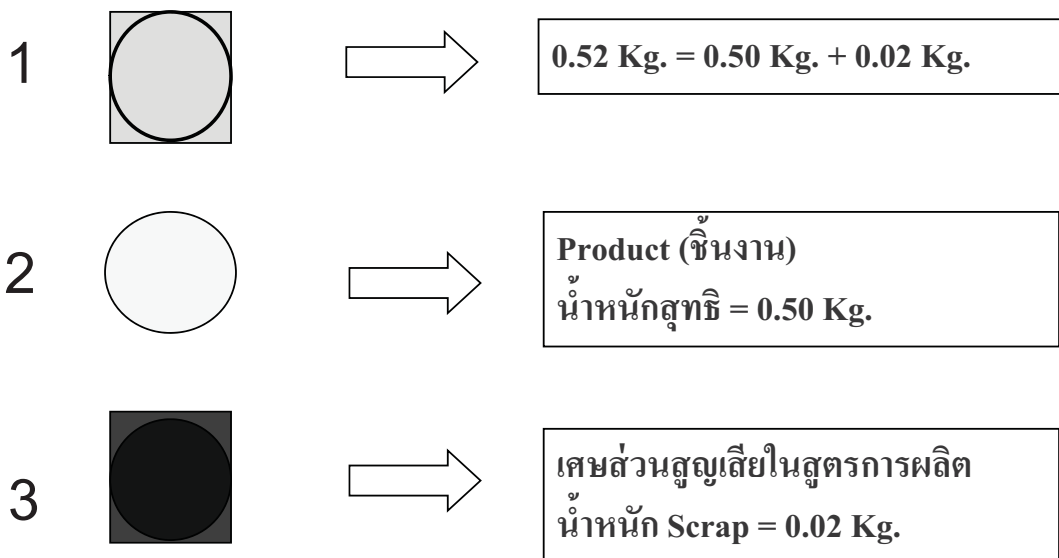
รายการ ที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย (ตามรหัสสถิติ)	ปริมาณ 6 เดือน	พิกัดศุลกากร	คำอธิบาย
000001	ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE RESIN		KGM	40,000		เม็ดพลาสติก
		ABS RESIN			3903.30.60	เม็ดพลาสติก
000002	POLYPROPYLENE RESIN		KGM	20,000		เม็ดพลาสติก
		PP RESIN			3902.30.90	เม็ดพลาสติก
000003	POLYOXY METHYLENE		KGM	30,000		เม็ดพลาสติก
		POM			3907.10.00	เม็ดพลาสติก
		POLYACETAL			3907.10.00	เม็ดพลาสติก

### การขออนุมัติสูตรการผลิต

1. เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงของผลิตภัณฑ์  
ทุกรายการตามชื่อหลัก
2. กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น  
น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่
3. ยื่นขออนุมัติสูตรก่อนส่งออก



21



22

## การขออนุมัติสูตรการผลิต

ผลิตภัณฑ์ ELECTRIC FAN รุ่น 122 ปริมาณการผลิต 1000 ชิ้น / 6 เดือน

ลำดับที่ตาม MML	รายการวัตถุดิบ(ชื่อหลัก)	หน่วยตาม(MML)	ปริมาณการใช้		
			สุทธิต่อชิ้น	สูญเสียน	รวม
000001	MOTOR	C62	1	0	1
000002	FAN BLADE	C62	1	0	1
000003	LOCK NUT	C62	1	0	1
000004	FAN GUARD	C62	2	0	2
000005	CORD	C62	1	0	1
000006	POLYOXY ETHYLENE	KGM	0.25	0	0.25

23

## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

1. ปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการที่จะนำเข้ามาคำนวณจากปริมาณการใช้วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ 6 เดือน ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม
2. กรณีที่ใช้สิทธิประโยชน์ ตามมาตรา 30 ต้องหักส่วนที่ใช้มาตรา 30 ออก

24

## ตัวอย่างการคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ ELECTRIC FAN (ตามที่ระบุในบัตรส่งเสริม) รุ่น A 1 และ A 2 ปริมาณการผลิต 1000 ชิ้น / 6 เดือน

ลำดับที่	รายการวัสดุ ดิบและ วัสดุจำเป็น	หน่วย	Model A1 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500 ชิ้น	Model A2ปริมาณ ใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500 ชิ้น	รวม
000001	MOTOR	C62	1	500	1	500	1000
000002	FAN BLADE	C62	1	500	1	500	1000
000003	LOCK NUT	C62	1	500	0	0	500
000004	FAN GUARD	C62	2	1000	1	1000	2000
000005	CORD	C62	1	500	1	500	1000
000006	POLYOXY ETHYLENE	KGM	0	0	0.30	150	150

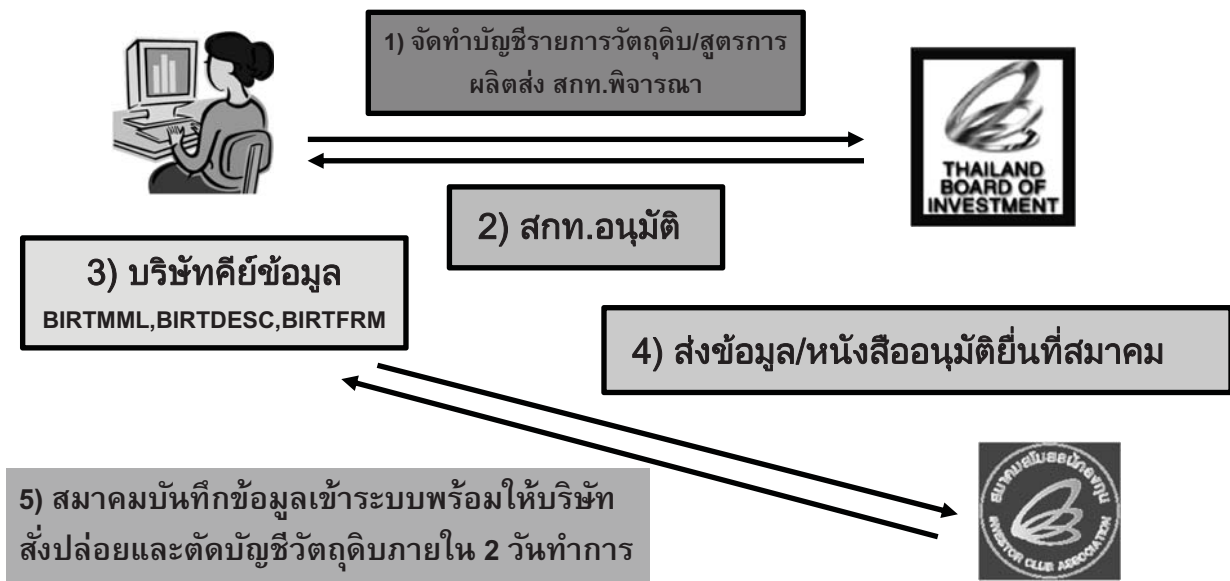
25

## การอนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ ELECTRIC FAN ปริมาณการผลิต 1000 ชิ้น/ 6 เดือน

ลำดับที่ตาม MML	รายการวัสดุดิบ(ชื่อหลัก)	หน่วยตาม(MML)	ปริมาณนำเข้า
000001	MOTOR	C62	1000
000002	FAN BLADE	C62	1000
000003	LOCK NUT	C62	500
000004	FAN GUARD	C62	2000
000005	CORD	C62	1000
000006	POLYOXY ETHYLENE	KGM	150

## ขั้นตอนการขออนุมัติรายการวัตถุดิบและสูตรการผลิต



### การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

1. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
2. เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
3. ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
4. จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
5. อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
6. อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า
7. ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลัก

## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ ELECTRIC FAN ปริมาณการผลิต 1000 ชิ้น/ 6 เดือน

ลำดับที่ตาม MML	รายการวัตถุดิบ(ชื่อหลัก)	หน่วยตาม(MML)	ปริมาณนำเข้า
000001	MOTOR	C62	1000
000002	FAN BLADE	C62	1000
000003	LOCK NUT	C62	500
000004	FAN GUARD	C62	2000
000005	CORD	C62	1000
000006	POLY OXY ETHYLENE	KGM	150
<b>R00001</b>	<b>RETURN ELECTRIC FAN</b>	C62	100

## การนำเข้าของที่นำมาเพื่อส่งกลับออกไป ม. 36 (2)

1. นำเข้ามาโดยไม่ผ่านกระบวนการการผลิต
2. ปริมาณตามความเหมาะสม
3. บัญชีรายการของที่นำมาแยกต่างหากกับวัตถุดิบตามมาตรา 36 (1)

## การใช้ธนาคารค้ำประกัน

1. อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
2. ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า ในกรณีที่ไม่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
3. ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ในกรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเฉพาะรายการวัตถุดิบ
4. ระยะเวลาในการค้ำประกัน 1 ปี
5. ดำเนินการถอนค้ำประกันภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ค้ำประกัน

31

## การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ  
อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่นำเข้ามารวมกันแล้วไม่เกินปริมาณ  
สต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
2. กรณีถอนค้ำประกัน  
อนุมัติ ตามสิทธิ์ที่ได้ทำการค้ำประกันไว้ต้องถอนค้ำประกันในเวลาที่ได้รับอนุมัติ
3. กรณีคืนอากร ต้องขอคืนอากรภายใน 2 ปี นับแต่วันนำเข้า
4. กรณีสิ้นสุดสิทธิ์ต้องขอคืนอากรภายใน 1 ปี นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ์

32



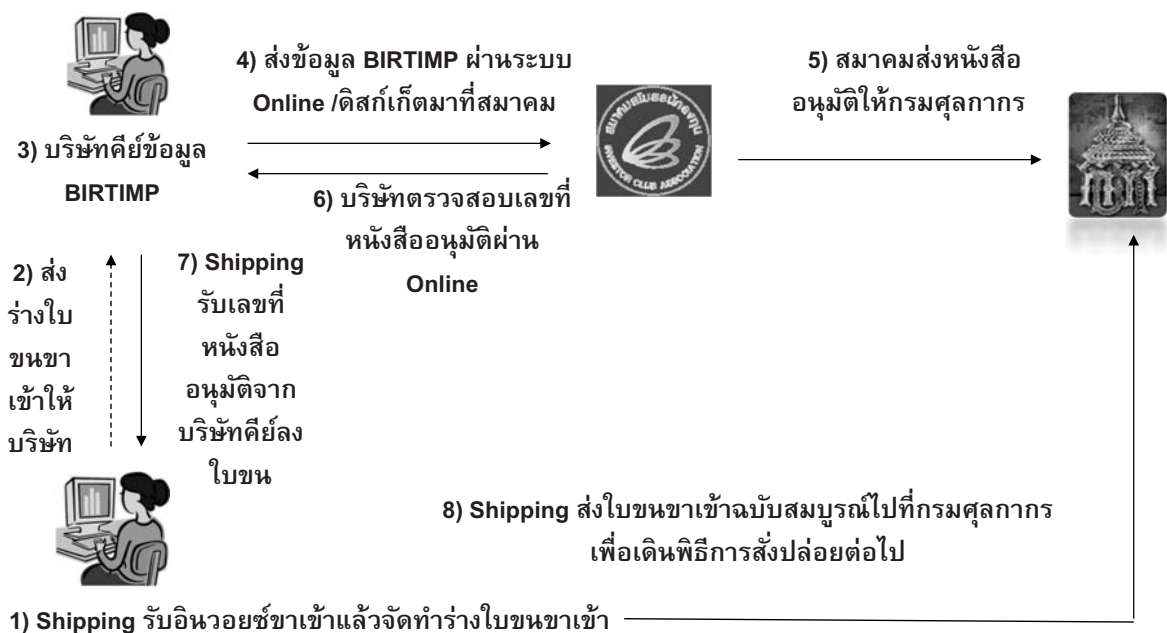
## การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ระบบ RMTS-2011 จะส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากรดังนี้

1. ชื่อของวัตถุดิบ ปริมาณและหน่วยการนำเข้าวัตถุดิบ ที่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า ต้องตรงกับลำดับที่และรายการสินค้าที่สำแดงในใบขนสินค้าขาเข้า
2. หน่วยการนำเข้าวัตถุดิบที่ส่งข้อมูลไปต้องตรงกับรหัสสถิติของกรมศุลกากรจึงจะสามารถผ่านพิธีการศุลกากรได้

33

### ภาพรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบด้วยระบบ RMTS-2011



## การเตรียมข้อมูล

จัดทำร่างใบขนสินค้าขาเข้าโดยจัดเรียงลำดับที่ของวัตถุดิบจาก invoice ให้ตรงตามลำดับที่ในใบขนสินค้าขาเข้าตัวอย่าง

Invoice No. 111		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	AB	10 PC
2	BC	20 PC

Invoice No. 222		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	AB	10 PC
2	CC	10 PC



ร่างใบขนขาเข้า		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	AB	10 C62
2	BC	20 C62
3	AB	10 C62
4	CC	10 C62

การเตรียมข้อมูล กรณีมีการแยกใช้สิทธิระหว่างสิทธิอื่นกับสิทธิ BOI

Invoice No. 333		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	AB	100 PC



ร่างใบขนขาเข้า			
ลำดับที่	รายการ	จำนวน	ใช้สิทธิ
1	AB	80 C62	19 ทวิ
2	AB	20 C62	BOI

# แนวทางการส่งปล่อยวัตถุดิบในระบบ RMTS2011

ชื่อวัตถุดิบที่นำเข้า ที่มีคำอธิบายต่อท้าย เช่น Part Number, PO Number, Spec. ของสินค้าที่นำเข้า การส่งปล่อยจะแยกเป็น 2 ส่วน คือ  
Des 1 : ชื่อวัตถุดิบที่ตรงตามชื่อรอง (ใน MML)  
Des 2 : รายละเอียดต่อท้าย

Example

Group Des. In Invoice : SHAFT DRIVE (C49C541 0010)

Group Des. In Master List : SHAFT DRIVE

Group Des. In Invoice : WIRE (31 MT = 100 MF)

Group Des. In Master List : WIRE

DES.1	DES.2
SHAFT DRIVE	(C49C541 0010)
WIRE	(31 MT = 100 MF)

## การตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

จะต้องยื่นขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นภายในปีเดือนนับแต่วันที่ปรากฏในใบขนขาออกหรือใบโอน vender

สำหรับผู้ส่งออกทางตรง

หลักฐานแสดงการส่งออก

1. ใบขนสินค้าขาออก หรือ
2. ใบขนสินค้าขาออกไปเขตปลอดอากร
3. ใบขนสินค้าขาออกโอนย้ายในประเทศที่พิมพ์ออกมาจากระบบอิเล็กทรอนิกส์
4. สำเนา INVOICE หรือ PACKING LIST
5. ใบสรุปปริมาณการใช้วัตถุดิบจากผู้ผลิตในประเทศ

## การตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

สำหรับผู้ส่งออกทางอ้อม

1. ใบรับรอง vender ( REPORT -V) ที่สำนักงานรับรอง
2. ชื่อผลิตภัณฑ์ของ venderที่จะใช้ตัดบัญชี จะต้องอยู่ในบัญชีรายการวัตถุดิบของผู้ส่งออก (อยู่ในชื่อรอง)

39

## การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.5/2541

40

## การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

### การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

41

## ส่วนสูญเสีย

ส่วนสูญเสีย หมายถึง

1. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ก่อนที่จะใช้ หรือเหลือจากการผลิต
2. เศษหรือของที่เหลือจากการผลิต
3. ผลิตภัณฑ์ หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.5/2543

42

## ประเภทส่วนสูญเสีย

1. ส่วนสูญเสียในสูตร หมายถึง ส่วนสูญเสียซึ่งเกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และถูกบันทึกในสูตรการผลิต
2. ส่วนสูญเสียนอกสูตร หมายถึง ส่วนสูญเสียซึ่งเกิดขึ้นเนื่องจากการผิดพลาดในกระบวนการผลิต หรือวัตถุดิบก่อนหรือเหลือจากการผลิตผลิตภัณฑ์ และไม่ถูกบันทึกในสูตรการผลิต

43

## ส่วนสูญเสียที่เกิดจากการผลิตมาตรา 36(1)

1. ส่วนสูญเสียในสูตร จะตัดบัญชีพร้อมการส่งออก
2. ส่วนสูญเสียนอกสูตร แยกตัดบัญชีต่างหาก

44

## ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับส่วนสูญเสียน

1. ทำลายตามวิธีที่สำนักงานเห็นชอบ
2. ส่งออกไปนอกราชอาณาจักร
3. บริจาคให้แก่ส่วนราชการ หรือองค์การของ  
รัฐบาลหรือองค์การสาธารณกุศลที่สำนักงาน  
เห็นชอบ

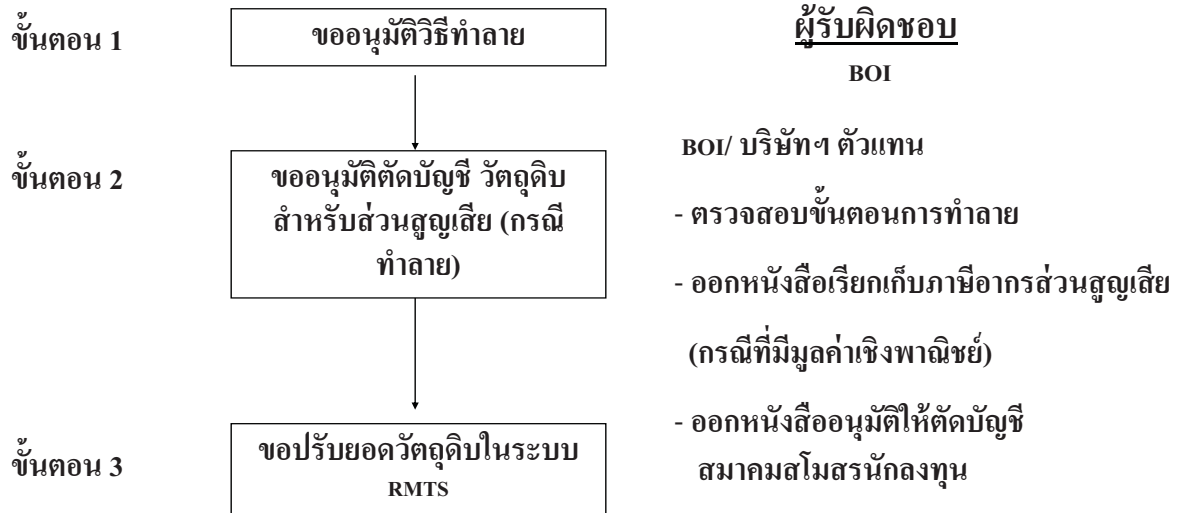
45

## ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับส่วนสูญเสียน

1. ขออนุมัติทำลาย
2. ขออนุมัติปริมาณส่วนสูญเสียน  
(ส่วนสูญเสียนมีมูลค่าเชิงพาณิชย์ ต้องชำระภาษีอากรก่อนนำมาตัดบัญชี)
3. ตัดบัญชีส่วนสูญเสียน
4. ปรับยอด STOCK ในระบบ RMTS

46

## ขั้นตอนการตัดบัญชีส่วนสูญเสีย



47

## การตัดบัญชีส่วนสูญเสีย

### มีภาระภาษีอากร

1. วัตถุดิบก่อนที่จะใช้ หรือที่เหลือจากการผลิต
2. ผลิตภัณฑ์ หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่มีตำหนิ หรือมีคุณภาพไม่ได้  
ตามมาตรฐาน
3. เศษวัตถุดิบที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต

48



## การตัดบัญชีส่วนสูญเสีย

### ไม่มีภาระภาษีอากร

1. ทำลายตามวิธีที่สำนักงานเห็นชอบ
2. ส่งออกไปนอกราชอาณาจักร
3. บริจาคให้แก่ส่วนราชการ หรือองค์การของรัฐบาลหรือองค์การ  
สาธารณะกุศลที่สำนักงานเห็นชอบ

49

## การโอนวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. วันที่ได้รับอนุญาตผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิ  
ตามมาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับ  
อนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อปรับยอดภายใน 1 เดือน

50

## การนำวัตถุติดออกนอกบริษัทฯ

### การส่งวัตถุติดไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุติดที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกใน 1 ปี นับแต่วันหมดสิทธิ

การนำวัตถุติดหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่  
จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไปนอกสถานที่

51

## การขยายเวลานำเข้าวัตถุติดตาม มาตรา 36(1)

1. ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตาม มาตรา 36(1) อยู่แล้ว
2. ต้องยื่นขอขยายเวลาในระหว่างได้รับสิทธิประโยชน์หรือหมดสิทธิแล้วไม่เกิน 6 เดือนนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
3. ระยะเวลาในการขยายเวลา ไม่เกิน 2 ปี

52

## การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

1. ผลิตและส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ ตัดบัญชีและปิดบัญชี ภายใน 2 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. ยอดคงเหลือจากการปิดบัญชีต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

53

## วิธีปฏิบัติสำหรับมาตรา 30

54

## วิธีปฏิบัติสำหรับมาตรา 30

### ขั้นตอนการใช้สิทธิ

1. การอนุมัติรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
2. การคำนวณปริมาณสต็อกวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
3. การอนุมัติสูตรการผลิต
4. การอนุมัติสั่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
5. ส่วนสูญเสียที่เกิดจากการผลิต
6. การรายงานการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

55

## การขออนุมัติรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. ยื่นขออนุมัติก่อนนำเข้า 2 เดือนทุกรอบปีการนำเข้า
2. เป็นวัตถุดิบที่ไม่มีผลิตในประเทศ

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.9/2544

56

## การขออนุมัติสูตรการผลิต

1. อนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติ
2. กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็นน้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.10/2544

57

## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

1. ชื่อรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นให้ ตรงตาม INVOICE ที่จะนำเข้า
2. ปริมาณการนำเข้า กำหนดจากกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์สูงสุดใน 1 ปี ตามที่ระบุในบัตรส่งเสริม
3. กรณีที่ใช้สิทธิ มาตรา 36 (1) ให้หักส่วนของมาตรา 36 (1) ออก

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.10/2544

58

## ส่วนสูญเสียที่เกิดจากการผลิต

1. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่จะใช้หรือที่เหลือจากการผลิต
2. เศษหรือของที่เหลือจากการผลิต
3. ผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐาน

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.4/2543

59

## การตัดบัญชีส่วนสูญเสียโดยมีภาวะภาษีอากร

1. วัตถุดิบก่อนที่จะใช้หรือเหลือจากการผลิต
2. จะดำเนินการตัดบัญชีได้เมื่อชำระภาษีอากรครบถ้วนแล้ว

60

## การตัดบัญชีส่วนสูญเสียโดยไม่มีภาวะภาษีอากร

1. เศษหรือของที่เหลือจากการผลิต
2. ผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน

61

## การรายงานการใช้วัตถุดิบ

1. จะต้องรายงานปริมาณการใช้วัตถุดิบภายใน 1 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดสถิติ
2. วัตถุดิบคงเหลือในรอบปีที่ 1 สามารถโอนไปใช้ในรอบปีถัดไป
3. วัตถุดิบคงเหลือในรอบปีสุดท้าย ต้องชำระอากรขาเข้าตามสภาพ ณ วันนำเข้า

## เอกสารที่ใช้

1. หลักฐานการจำหน่ายผลิตภัณฑ์
2. สำเนาแสดงรายงานภาษีขายตามแบบของกรมสรรพากร

62

## การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิ

1. รายงานการใช้วัตถุดิบภายใน 1 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นคงเหลือต้องใช้ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ภายใน 6 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
3. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นคงเหลือ หากไม่สามารถผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ ต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.10/2544

63

## การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ มาตรา 30

1. ยื่นขอขยายเวลาวัตถุดิบพร้อมยื่นบัญชีวัตถุดิบก่อนสิ้นสุด ระยะเวลานำเข้าไม่น้อยกว่า 2 เดือน
2. หากยื่นหลังกำหนดเวลาดังกล่าวจะใช้สิทธิได้หลัง 2 เดือนนับแต่ วันยื่นขอขยายเวลา

64



## การอนุมัติรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 36 (1)

อนุมัติทุกรายการที่ใช้ในการผลิต

มาตรา 30

อนุมัติเฉพาะวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ไม่มีผลิตในประเทศ

65

## การอนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

มาตรา 36 (1)

ปริมาณสต็อกสูงสุดที่มีนำเข้าไม่เกินปริมาณที่ใช้ในการผลิต 6 เดือน ของบัตรส่งเสริม  
(สต็อกหมุนเวียน)

มาตรา 30

ปริมาณสต็อกสูงสุดที่มีนำเข้าไม่เกินปริมาณที่ใช้ในการผลิต 1 ปี ตามที่ระบุไว้ใน  
บัตรส่งเสริม (max import)

66

## การอนุมัติสูตรการผลิต

มาตรา 36 (1), มาตรา 30

1. อนุมัติตามการใช้จริง ไม่รวมส่วนสูญเสีย
2. กรณีที่มีส่วนสูญเสีย อนุมัติ เฉพาะวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำเข้าเป็นน้ำหนัก พื้นที่ และปริมาตร

67

## การตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 36 (1)

ยื่นขอตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ภายใน 1 ปี นับแต่วันส่งออก

มาตรา 30

ยื่นรายงานปริมาณการใช้วัตถุดิบ ภายใน 1 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

68

**Q & A**  
**Thank You**